RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

# INSTITUT NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) Nº de publication : (à n'utiliser que pour les commandes de reproduction)

(21) No d'enregistrement national :

2 826 080

01 07951

(12) DEMANDE DE BREVET D'INVENTION **A1** 

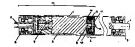
- Date de dépôt : 18.06.01.
- (30) Priorité :

(7) Demandeur(s): VENUSIAL Société anonyme — FR.

(51) Int Ci7; F 16 D 7/02, F 16 C 13/02, B 65 G 39/02, G 09 F 11/24

- Date de mise à la disposition du public de la demande : 20.12.02 Bulletin 02/51.
- Si Liste des documents cités dans le repport de recherche préliminaire : Se reporter à la fin du présent fascicule
- Référencee à d'autres documents nationaux apperentés :
- (7) Inventeur(s): POTIER RAPHAEL, NOEL NICOLAS et LOISON JEAN MARIE.
- (73) Titulaira(s) :
- (74) Mandataire(s): RAVINA SA.
- (A) DISPOSITIF DE TRANSMISSION DU COUPLE POUR ROULEAU MOTEUR ET PROCEDE DE MONTAGE.
- (57) Le dispositif de transmission du couple pour rouleau moteur est composé:
- moteur est composé:

   d'un deque conique (9) fixé aur l'arbre moteur,
   d'un deque desisteue (10) disposée concentriquement entre le clique conique el la parci iretene du tube (1),
   d'une bague desisteue parci iretene du tube (1),
   d'une visé ces errage (12) implantée dans un trasudage
  (13) realisé dans l'arbre moteur (3) et permetant d'exercer
  un étror de serrage (12) implantée dans un trasudage
  (13) realisé dans l'arbre moteur (3) et permetant d'exercer
  un étror de serrage (12) implantée des pression (11) of faidéadque (10) por transfettion sur le déque conique, la onciele éassique (10) por transfettion sur le disque conique, la onciele éassique (10) exerquat loss une pression de contact
  sur la parol Interné du tube (1) et sur la surface existene du
  seque conique (6), permetatru une transmission par adhéL'invention concerné également le procédé de montage
  du rouleau moteur.
  - du rouleau moteur.



N 弫



# <u>Dispositif de transmission du couple pour rouleau moteur</u> et procédé de montage

- 5 La présente invention est du domaine des rouleaux moteurs composés d'un tube entraîné en rotation autour de deux axes fixes situés à chacune des extrémités dudit rouleau. Une motorisation électrique est intégrée dans la cavité interne du tube. La partie fixe du moteur est généralement liée à l'un des axes fixes et l'arbre de sortie du moteur transmet le couple sur la paroi interne du tube.
- 10 Le type de rouleau moteur selon l'invention est particulièrement destiné à une application d'enroulement et déroulement d'affiches pour des panneaux publicitaires mais l'invention s'applique également aux rouleaux moteurs utilisés pour les convoyeurs à bande notamment.
  - L'invention concerne plus particulièrement le dispositif de transmission du couple de l'arbre moteur vers le tube.

15

- Dans un certain nombre de rouleaux moteurs existants, la transmission du couple est effectuée par un disque métallique situé sur l'arbre moteur et fixé par des vis traversant le tube perpendiculairement à l'axe moteur et venant se reprendre sur ledit disque. Ce type d'assemblage pose de nombreux problèmes.
- Dans le cas d'une fabrication en série, la dimension du diamètre intérieur du tube varie de quelques dixièmes de millimètres, l'emboîtement du disque dans le tube ne sera pas parfait et la concentricité du tube et de l'axe moteur ne pourra donc pas être assurée. D'autre part ce type d'assemblage nécessite une opération de perçage du tube pour le passage de vis. Enfin, le contact métallique de l'axe moteur avec le tube permet une propagation des vibrations du moteur dans le

rouleau ce qui constitue une source de bruit.

La présente invention propose un nouveau dispositif de transmission du couple pour rouleau moteur ne nécessitant aucun usinage du tube et permettant de limiter la transmission de vibrations depuis l'arbre moteur vers le tube.

D'autres avantages et caractéristiques de l'invention apparaîtront à la lecture de la description ci-après, donnée à tire d'exemple non limitatif et illustrée par les dessins joints dans lesquels:

 la figure 1 représente une vue en coupe du rouleau moteur et du système de transmission du couple.

5

10

15

20

25

Tel que représenté sur la figure 1, le rouleau moteur est composé d'un tube (1), d'un motoréducteur (2), d'un axe fixe (3) support moteur, d'un axe fixe (4), non lié au moteur, de deux cages de roulements (5) et (5') et d'un système de transmission du couple (6).

Les extrémités des axes (3) et (4) sont fixées et bloquées en rotation par rapport au bâti, non représenté. La partie fixe du motoréducteur (2), disposé dans la cavité interne du tube, est liée à l'arbre support moteur (3). Les cages de roulements (5) et (5') pourvues de roulements à billes permettent de guider en rotation le tube (1) par rapport aux axes (3) et (4). Un frein (7) peut être associé au rouleau moteur.

Le dispositif de transmission du couple entre l'arbre moteur (8) et le tube (1) est composé :

- d'un disque conique (9) fixé sur l'arbre moteur,
- d'une bague élastique (10) disposée concentriquement entre le disque conique et la paroi interne du tube (1),
- d'une rondelle de pression (11) exerçant un appui sur l'une des faces latérales de la bague élastique (10),
- d'une vis de serrage (12) implantée dans un taraudage (13) réalisé dans l'arbre moteur (8) et permettant d'exercer un effort de serrage entre la rondelle de pression (11) et l'arbre moteur (8) de manière à créer une expansion la rondelle élastique (10) par translation sur le disque conique, la rondelle élastique (10) exerçant alors une pression de

contact sur la paroi interne du tube (1) et sur la surface externe du disque conique (9), permettant une transmission par adhérence du couple de l'arbre moteur vers le tube.

- 5 Le disque conique (9) est monté fixe sur l'arbre moteur. Le disque conique présente un alésage, épaulé à son extrémité, permettant le montage sur l'arbre moteur. Le couple de l'axe moteur vers le disque conique est transmis par un clavetage. La surface périphérique du disque (9) est de forme conique, s'élargissant vers le moteur, d'angle compris entre 2 et 25°, préférablement 10 environ 10°.
  - La bague (10) est réalisée dans un matériau élastomère. Ce matériau peut, par exemple, être un polyuréthane. Le diamètre intérieur de la bague (10) correspond sensiblement au diamètre d'entrée du disque conique (9). Le diamètre extérieur de la bague (10) est légèrement inférieur au diamètre intérieur du tube (1).
  - La rondelle de pression (11) présente un diamètre permettant à la surface latérale de ladite rondelle de venir en contact avec la surface latérale de la bague élastique (10). Le centre de la rondelle (11) est doté d'une ouverture permettant de passage de la vis de serrage (12). La vis de serrage (12) est implantée dans un taraudage (13) réalisé dans l'arbre moteur (8).

Le procédé de montage du rouleau moteur consiste à :

15

20

- monter un ensemble (14) constitué de l'axe support moteur (3), de la cage de roulement (5), du motoréducteur (2) et du dispositif de transmission du couple (6),
- desserrer préalablement la vis de serrage (12) de manière à ce que la bague élastique ne soit que légèrement engagée sur le disque conique (9),
- insérer l'ensemble (14) dans le tube (1)

- serrer la vis (12) à l'aide d'une longue clé introduite à l'autre extrémité du tube, le serrage étant effectué jusqu'à l'obtention d'un couple prédéterminé
- monter la cage de roulement (5') et l'axe (4) et insérer l'ensemble dans le tube.

# Revendications

- 1/ Dispositif de transmission du couple pour rouleau moteur, ledit rouleau moteur étant constitué d'un tube (1) entraîné en rotation autour de deux axes fixes (3) et (4) disposés à chacune des extrémités dudit rouleau, la motorisation (2) électrique du rouleau étant située dans la cavité interne du tube, la partie fixe de la motorisation étant liée à l'un des axes fixes et l'arbre moteur transmettant son couple au tube, dispositif caractérisé en ce qu'il est composé :
  - d'un disque conique (9) fixé sur l'arbre moteur,

5

10

15

- d'une bague élastique (10) disposée concentriquement entre le disque conique et la paroi interne du tube (1),
- d'une rondelle de pression (11) exerçant un appui sur l'une des faces latérales de la bague élastique (10),
- d'une vis de serrage (12) implantée dans un taraudage (13) réalisé dans l'arbre moteur (8) et permettant d'exercer un effort de serrage entre la rondelle de pression (11) et l'arbre moteur (8) de manière à créer une expansion la rondelle élastique (10) par translation sur le disque conique, la rondelle élastique (10) exerçant alors une pression de contact sur la paroi interne du tube (1) et sur la surface externe du disque conique (9), permettant une transmission par adhérence du couple de l'arbre moteur vers le tube.
- 2/ Dispositif selon la revendication 1 caractérisé en ce que la surface périphérique du disque (9) est de forme conique, s'élargissant vers le moteur, d'angle compris entre 2 et 25°, préférablement environ 10°.

3/ Dispositif selon l'une des revendications précédentes caractérisé en ce que le disque conique (9) présente un alésage, épaulé à son extrémité, pour son montage sur l'arbre moteur (8).

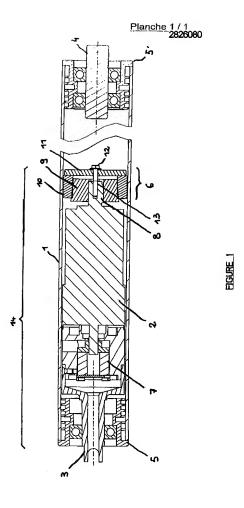
- 5 4/ Dispositif selon l'une des revendications précédentes caractérisé en ce que la bague élastique (10) est réalisée en matériau élastomère.
  - 5/ Dispositif selon l'une des revendications précédentes caractérisé en ce que la bague élastique (10) est réalisé en polyuréthane.
  - 6/ Procédé de montage d'un rouleau moteur doté d'un dispositif de transmission du couple selon l'une des revendications précédentes caractérisé en ce qu'il consiste à :
    - monter un ensemble (14) constitué de l'axe support moteur (3), de la cage de roulement (5), du motoréducteur (2) et du dispositif de transmission du couple (6),
    - desserrer préalablement la vis de serrage (12) de manière à ce que la bague élastique ne soit que légèrement engagée sur le disque conique (9).
  - insérer l'ensemble (14) dans le tube (1),

10

15

20

- serrer la vis (12) à l'aide d'une longue clé introduite à l'autre extrémité du tube, le serrage étant effectué jusqu'à l'obtention d'un couple prédéterminé,
- monter la cage de roulement (5') et l'axe (4) et insérer l'ensemble dans le tube.





particulièrement pertinent à tul seul particulièrement partinent en combinala autre document de la même catégorie arrière—plan fachnologique divulgation non-écrite document intercataire

### 2826080

&: membre de la même famille, document correspondant

### RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE

établi sur la base des demières revendications déposées avant le commencement de la recherche N' d'enregistrement national

FA 603617

FR 0107951

Classement attribué à l'invention per l'IMPI **DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS** Citation du document avec indication, en cas de basols, des perties partinentes F16D7/02 US 5 088 596 A (AGNOFF CHARLES) 1-6 18 février 1992 (1992-02-18) F16C13/02 B65G39/02 \* colonne 3, ligne 10 - colonne 6, ligne G09F11/24 59 \* \* figure 1 \* 1-6 A GB 372 289 A (BUDD WHEEL CO) 29 avr11 1932 (1932-04-29) \* page 1, ligne 69 - page 2, ligne 52 \* \* figures 1,2 \* US 3 096 106 A (WANNER KEITH W) 2 juillet 1963 (1963-07-02) 1-6 A \* colonne 2, ligne 70 - colonne 6, ligne 38 \* \* figures 1-16 \* EP 0 913 347 A (HANNSON ULF G) Α 6 mai 1999 (1999-05-06) \* colonne 4, ligne 23 - ligne 35 \* DOMANIES TECHNIQUES RECHERCHES Ant.CL.7) \* figure 1 \* B656 F16D 1 Date d'achievement de la recherche Papatheofrastou, M 1 mars 2002 T: théorie ou principe à la base de l'invention E: document de travel bénéficiant d'une date antérieure à le tate de dépôt et qui n'ait publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D': die dans la demand CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS

# ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET FRANÇAIS NO. FR 0107951 FA 603617

La présente ennexe indique les membres de la femille de brevets relatife aux documents brevets cités dans le rapport de recherche préferminatie viéé d-chessus. Le la commande de Coffice européen des brevets à la dais d0.1-0.3-2.002 Les dis membres cont contierne su straiter informatique de l'Office européen des brevets à la dais d0.1-0.3-2.002 Les creségnements businis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsebilité de l'Office européen des brevets, ni de l'Arbinitération transpalée

Document brevet cité au rapport de recherche			Date de publication		Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US	5088596	A	18-02-1992 CA CA JP JP	2034198 A1 2034198 C 3110071 B2 4243720 A	18-06-1992 26-12-1995 20-11-2000 31-08-1992	
GB	372289	A	29-04-1932	AUCUN		
US	3096106	Α	02-07-1963	AUCUN		
EP	0913347	A	06-05-1999	US EP NO	6125993 A 0913347 A1 985017 A	03-10-2000 06-05-1999 29-04-1999